

Tehniline kirjeldus

Talvine müts

1. ÜLDNÕUDED

Müts on mõeldud kandmiseks talvisel perioodil. Peakatted peavad kaitsma kandja pead ilmastikutingimuste eest. Talvine fliismüts peab olema kvaliteetne ning peab võimaldama lõppkasutajal sooritada kõiki vajalikke tööülesandeid.

- 1.1. Toodete valmistamiseks vajalikud materjalid peavad vähemalt vastama tehnilises kirjelduses kehtestatud nõuetele.
- 1.2. Enne tootmise alustamist peab pakkuja esitama enda poolt hangitud põhimaterjalide näidised.
- 1.3. Juhul, kui pakkuja esitab pakkumuse samaväärsete või paremate materjalidega, lasub samaväärsuse tõestamise kohustus pakkujal. Samaväärsust tõendavad dokumendid lisatakse pakkumusele.
- 1.4. Talvise mütsi mütsipõhi koosneb neljast siilust ning ca 5,5 - 6,0 cm laiune mütsiserv on kahekordsest põhimaterjalist. Mütsiserva alumises ääres on murdejoon ning ühendusõmblus taga keskel.
- 1.5. Mütsi detailid pealael on kokku õmmeldud 5-6 niidilise madalpiste masinaga (flatlock). Kahekordne mütsiserv võib olla pealae detailidega ühendatud overlok + kattepiste õmblusega või on kokku õmmeldud 5-6 niidilise madalpiste masinaga (flatlock).
- 1.6. Markeerimissilt on pooleksmurtuna õmmeldud taga keskel mütsipõhja ja –serva ühendusõmbluse vahele pahemal poolel.

2. MATERJALID

- 2.1. Koostis 90 – 94 % PES (polüester) või PA (polüamiid)
6- 10 % EA (elastaan) /samaväärne või parem
- 2.2. Kanga kaal 230 - 280 g/m²
- 2.3. Struktuur trikotaaž või samaväärne (soovitavalt fliis)
- 2.4. Värvus roheline (Military Olive, Pantone 19-0622) ja must (Dark Navy, Pantone 19-4013)
- 2.5. Pilling min 4
7000 pööret
ISO 12945-2
- 2.6. Omadused elastne nii lõime kui koe suunas, hingav, vett hülgev, tuult hülgev
- 2.7. Suurused kolmes suuruses (cm)

S	M	L
52-55	56-59	60-63

3. KVALITEEDI NÕUDED

- 3.1. Juurdelõikus
 - 3.1.1. Värvierinevuste vältimiseks tuleb kõik ühe toote detailid lõigata ühest kangapartiist.
 - 3.1.2. Juurdelõikusel tuleb jälgida lõimelõnga suunda.
 - 3.1.3. Lõigetel olevad vastasmärgid ja muud vajalikud sisemised punktid tehakse juurdelõigatud detailidele vastavalt tootja poolt väljatöötatud tehnoloogiale.

- 3.1.4. Õmlemist lihtsustavad märgid ei tohi mingil moel kahjustada toote korrektsust ja väljanägemist ei paremalt ega pahemalt poolt.
- 3.2. Õmblemine
- 3.2.1. Õmblused peavad olema õmmeldud õige niidi pingega, st. pistete põimumine peab toimuma süstikpistel materjalide kihtide vahel.
- 3.2.2. Õmblused peavad olema mõlemast otsast edasi-tagasi kinnitatud ning asuma täpselt õmblusjoonel.
- 3.2.3. Madalpiste õmbluste lõpud peavad olema korrektselt kinnitatud, õmblus ei tohi hargneda.
- 3.2.4. Jätkukohad õmblustes peavad olema märkamatud. Jätkukohti ei ole lubatud pealt kappimistel.
- 3.2.5. Materjal ei tohi olla purunenud nõelatorke kohtades.
- 3.3. Viimistlus
- 3.3.1. Toode puhastatakse lahtistest niidiotstest.
- 3.3.2. Tootel ei tohi olla triikimise ega kuum-niiske töötlemise jälgi.

4. MARKEERIMINE

- 4.1. Markeerimissildil olev tekst on alljärgnevas järjekorras:
- 4.1.1. suurus
- 4.1.2. nimetus
- 4.1.3. müüja nimi
- 4.1.4. lepingu number
- 4.1.5. valmistamise aeg (kuu ja aasta)
- 4.1.6. materjali koostis
- 4.1.7. hooldusmärgid
- 4.1.8. NSN-kood
- 4.1.9. NSN-kood GS1-128 vöötkoodi formaadis (AI7001)
- 4.1.10. Variandikood/kaubakood
- 4.1.11. Variandikood/kaubakood GS1-128 vöötkoodi formaadis (AI91)
- 4.2. Näidis

